

Objet :	SUPPRESSION DU TEST D'INDENTATION POUR LES DETENEURS D'UNE LICENCE
Proposition :	Le GT Laboratoires (Avril 2015)
Décision de QUALICOAT :	Résolution n° 14/CT 19.05.15 Le Ct accepte de supprimer le test d'indentation des procédures d'autocontrôle et des tests obligatoires dans le cadre de l'attribution ou du renouvellement d'une licence. En revanche, le test sera maintenu pour l'attribution ou le renouvellement des agréments poudres.
Date de validation :	5 novembre 2015
Date d'application:	1 ^{er} janvier 2016
Modifications des Directives :	Texte supprimé § 3.8., 5.1.5, 5.1.6, 6.4.2 et 6.5. ainsi qu'en annexes A5 et A9 Suppression du § 6.3.5

3.8. Laboratoire

L'installation doit comprendre un laboratoire situé dans un local isolé. Le laboratoire doit avoir des appareils et les réactifs nécessaires au contrôle des bains et de produits finis. L'équipement minimum est le suivant :

[...]

~~5) Un appareil pour le test d'indentation~~

[...]

5.1.5 Contrôle des produits finis

[...]

L'inspecteur effectue les tests suivants sur les produits finis :

- Aspect (pour contrôler l'uniformité de la production) (2.1)
- Epaisseur (2.3)
- Adhérence sèche (2.4.1) et humide (2.4.2)

~~Indentation (2.5)~~

[...]

5.1.6 Contrôle des panneaux d'essai

Tous les tests doivent être faits sur des plaquettes traitées en même temps que la production :

- Brillance (2.2)
- Epaisseur (2.3)
- Adhérence sèche (2.4.1) et humide (2.4.2)

~~Indentation (2.5)~~

[...]

Objet :	SUPPRESSION DU TEST D'INDENTATION POUR LES DETENEURS D'UNE LICENCE
----------------	---

~~6.3.5 Indentation (ISO 2815)~~

~~Le test d'indentation doit être effectué sur des plaquettes échantillon.~~

~~Les résultats doivent être relevés et consignés sur tout moyen d'enregistrement aisément accessible à l'inspecteur.~~

6.4.2 Enregistrement des contrôles réalisés sur des plaquettes de produits finis

Le registre se présente sous la forme d'un registre relié avec des pages numérotées (reliure de type spirale à proscrire) ou d'un listing informatique.

Doivent figurer les résultats des tests suivants :

- Brillance
- Epaisseur
- Adhérence
- ~~- Indentation~~
- [...]

6.5. Tableau de synthèse des procédures d'autocontrôle

Panels	Dry adhesion	Once in every 8-hour work shift for each shade and manufacturer	Chart or register
	Indentation	Once in every 8-hour work shift for each shade and manufacturer	Chart or register
	Polymerisation (optional for powder coatings)	Once in every 8-hour work shift for each shade and manufacturer	Chart or register
	Cupping test	Once in every 8-hour work shift for each shade and manufacturer	Chart or register
	Bend test	Once in every 8-hour work shift for each shade and manufacturer	Chart or register
	Impact test	Once in every 8-hour work shift for each shade and manufacturer	Chart or register

Objet :	SUPPRESSION DU TEST D'INDENTATION POUR LES DETENEURS D'UNE LICENCE
----------------	---

A5 – Prescription particulière concernant le laquage des accessoires de bâtiment issus de la fonderie, dans le cadre du label Qualicoat

[...]

3. METHODE D'ESSAI

3.1 Contrôle des produits finis

Certains essais peuvent être exécutés sur des produits finis mais tous les essais doivent être faits sur des plaquettes traitées en même temps que la production.

[...]

L'inspecteur effectue les tests suivants sur les accessoires laqués :

- Aspect (Directives § 2.1)
- Polymérisation (Directives § 2.14)

Et si la géométrie des pièces le permet :

- Epaisseur (Directives § 2.3)
- Adhérence (Directives § 2.4)
- ~~Indentation (Directives § 2.5)~~

[...]

3.2 Contrôle des panneaux d'essais

Tous les tests doivent être faits sur des plaquettes traitées en même temps que la production :

- Brillance (Directives § 2.2)
- Epaisseur (Directives § 2.3)
- Adhérence (Directives § 2.4)
- ~~Indentation (Directives § 2.5)~~
- Emboutissage (Directives § 2.6)
- Pliage (Directives § 2.7)
- Choc (Directives § 2.8)

A9 – Liste des normes applicables¹

ISO 2815	2003	Paints and varnishes – Buchholz indentation test	Indentation 2.5, 6.3.5
----------	------	--	--------------------------------------

¹ Sont reportées dans ce tableau les normes ISO et leur date d'édition. Cette liste fait l'objet de mises à jour régulières (voir le site www.qualicoat.net).