

<b>Objet :</b>	<b>CLASSIFICATION DES REVETEMENTS SECTION 2.3 – Epaisseur de couche</b>
<b>Propositor :</b>	<b>GT Poudres (17.02.15)</b>
<b>Décision QUALICOAT :</b>	<b><u>Résolution n° 2/CT 5.11.14</u></b> Le CT a demandé au GT Poudres de revoir la classification des revêtements indiquée dans les exigences pour les épaisseurs de poudres, section 2.3 des Directives.
<b>Date de validation :</b>	20 mai 2015
<b>Date d'application :</b>	<b>1<sup>er</sup> janvier 2016</b>
<b>Modification des Directives :</b>	Revision du § 2.3 Epaisseur de la couche

## 2.3 Epaisseur de la couche

[...]

### EXIGENCES :

#### Poudres <sup>1</sup>:

Classe 1	:	60 µm
Classe 1.5	:	60 µm
Classe 2	:	60 µm
Classe 3	:	50 µm
Poudres en deux couches (classes 1 and 2)	:	110 µm
Poudres PVDF en deux couches	:	80 µm

#### Peintures liquides

A définir par les fournisseurs de peintures liquides sur une fiche technique approuvée par le Comité Exécutif.

<del>Two coat PVDF liquid coating</del>	<del>:</del>	<del>35 µm</del>
<del>Three coat metalised PVDF liquid coating</del>	<del>:</del>	<del>45 µm</del>
<del>Silicon polyester without primer (minimum 20% silicon resin)</del>	<del>:</del>	<del>30 µm</del>
<del>Water thinnable liquid coating</del>	<del>:</del>	<del>30 µm</del>
<del>Other thermosetting liquid coating</del>	<del>:</del>	<del>50 µm</del>
<del>Two component liquid coating</del>	<del>:</del>	<del>50 µm</del>
<del>Electrophoretic coating</del>	<del>:</del>	<del>25 µm</del>

D'autres épaisseurs de couche peuvent être imposées pour d'autres systèmes, mais ne peuvent être appliquées qu'après l'accord du Comité Exécutif.

Appréciation à l'aide de quatre exemples typiques (épaisseur minimale pour revêtements de 60 µm):

[...]

<sup>1</sup> Il existe différentes classes de peintures poudre répondant chacune à des exigences particulières. La classe en question est indiquée sur l'agrément.