

Objet :	CONTRÔLE DU TAUX D'ATTAQUE
Propositions :	<p><u>PROPOSITION DU GT CHIMIE/25.10.16</u> Le dégraissage à l'acétone ne faisant généralement pas partie du process, le groupe propose de supprimer la phase de dégraissage et la mention à l'alcool et à l'acétone.</p> <p><u>PROPOSITION DU GT CHIMIE/14.12.16</u> Afin d'améliorer le contrôle du taux d'attaque, le GT chimie a proposé de remplacer « 50 cm² minimum » par « supérieure à 100 cm² ». Il propose également de remplacer le terme « cornière » par « éprouvette » et ne pas imposer le terme « trempé ». Le Comité technique a validé les propositions du groupe de travail.</p>
Décision de l'ADAL :	<p><u>Décision CoDir 13.06.17</u> Les propositions du Comité technique sont acceptées.</p>
Date de validation :	13.06.2017
Date d'application:	01.10.2017
Modification des directives :	► Modification de texte annexe 1

Annexe 1

CONTRÔLE DU TAUX D'ATTAQUE PAR PESÉE SUR BALANCE DE PRÉCISION

MÉTAL POUR LE TEST

Cornière Éprouvette en alliage conforme aux directives de surface chimique ~~50 cm² minimum~~ supérieure à 100 cm² et d'un poids compatible avec la balance.

Conditions chimiques d'attaque du métal

Le contrôleur se conformera aux informations écrites données par le fournisseur du laqueur concernant :

- la température de fonctionnement des bains considérés,
- le temps minimal de traitement des bains considérés.

Pour les installations par aspersion ou cascades, les fournisseurs de produits chimiques devront fournir un coefficient de corrélation entre attaque au trempé et attaque par aspersion/cascade.

Objet :

CONTRÔLE DU TAUX D'ATTAQUE

MODE OPÉRATOIRE

Conserver la même éprouvette pour réaliser les étapes 1 à 12.

Attaque alcaline

1. Mesurer la surface de la cornière l'éprouvette de référence : S = surface chimique

2. Dégraisser la cornière de référence à l'acétone

3 2. Peser : P 1

4 3. Effectuer l'attaque alcaline au trempé dans le bac de travail

5 4. Rincer abondamment à l'eau brute

6 5. Rincer à l'eau déminéralisée

7 6. Sécher à l'alcool ou à l'acétone

8 7. Peser : P 2

Exprimer le taux d'attaque par la formule : $(P1-P2)/S = \text{_____ g/m}^2$

Attaque acide sur l'éprouvette ayant servi à faire 1 à 8

9 8. Effectuer l'attaque acide au trempé dans le bac de travail

10 9. Rincer abondamment à l'eau brute

11 10. Rincer à l'eau déminéralisée

12 11. Sécher à l'alcool ou à l'acétone

13 12. Peser : P 3

Exprimer le taux d'attaque acide selon la formule : $(P2-P3)/S = \text{_____ g/m}^2$

NOTA : La manipulation de la cornière l'éprouvette de référence devra être effectuée avec des gants pour éviter toute trace de doigts qui pourrait perturber les mesures.

Les éprouvettes doivent être neuves à chaque test pour ne pas fausser les résultats en répétant des attaques successives sur un même échantillon.